

移动式大块机价格

发布日期：2025-09-26 | 阅读量：26

木片机在进行木材的切割中，难免会产生一些碎渣子，刚开始没什么问题，但是时间一长，随着碎渣子的积累越来越多，就会影响到设备的工作效率以及稳定运行，在这种情况下该如何来正确处理这些碎渣子呢，或者有什么方法可以减少碎渣子的出现？一、木片机刀片加的太多也会造成碎渣大量出现，可以减少刀片的数量。二、选择合适的木片机工作可有效降低碎渣产生，这个主要看当地的工作环境决定使用什么要的机器工作，选择合适的机械，才能更好的提高工作效率。不合适产品，必然会在使用时出现各类的问题。三、定刀和动刀的间隙过小，要根据相应标准调整定刀与动刀之间的间隙距离，让其正常运行。木片机使用中出现过多的碎渣子大部分原因都是由于用户在使用中，没有掌握好正确的使用方法造成的，比如调整不好设备有关的部件距离、工作环境的不合理、刀片安装的数量不符合使用要求等，这些都可能都会导致设备出现过多的碎渣子，从而导致设备工作效率的降低，所以在使用中要避免这类问题的发生。乾通机械，保证品质，造就未来。移动式大块机价格

如今，木片机特别是在木材，造纸行业的使用越来越广，设备在工作时，物料在破碎腔内可得到充分而有效的细碎，产量高、能耗低、效率高、出料细碎均匀。本次要介绍的是影响它生产的木片质量要素。1、木片机刀具的选择，刀具的锋利程度直接影响削片的质量。飞刀刀片有单刃和双刃两种，为确保刀片刃口锋利，要求刀片要定期研磨和更换，在正常情况下，飞刀每4~8h应更换研磨，底刀每半个月更换一次。2、刀片的安装，木片机原料削片的长度与厚度是由刀片的安装位置、角度决定的，削片的宽度是自然破裂形成的，它取决于原料的横纹抗剪强度，一般情况下略小于削片的长度。要求所有的刀片伸出量相同，而且保持飞刀和底刀的距离。3、木片机类型，适于生产规模大、原木径级较大的原料削片，并配有筛选机和再碎机。4、原材料的质量，原料本身质量好坏直接影响木片质量，故要求原料尽量外形规整，有一定含水率，无腐朽和含皮量少。优良的木材板材、纤维板、应用于木粉的加工、造纸厂加工纸浆均是用的木片物料，机制木炭、刨花板、锯末板、高密度板等等，都需要大量的使用木片物料，可见木片机的使用范围越来越广。移动式大块机价格乾通机械， 精于专业，诚于服务。

木片机在使用的过程总是会出现一些问题，在物料方面出现的问题就是出料时长短不一，正常情况下切出来的木料长短都是差不多的，这种长短不一的情况出现对我们的使用有着一定的影响，同时也说明该机器存在某个故障。我们要解决这个问题一定要先把问题的原因找出来，根据实际原因来制定相应的解决方法。那么，我们一起来分析一下该问题的原因有什么吧。1、木片机切刀上的弹簧松动。重新换一个新弹簧，并随时检查它的松动情况。2、测速轮出现了生锈，磨损等导致不顺，可以加润滑油或更换轴承，必要时更换测速轮。3、木片机调直轮松动，个别轮不转，进木不顺，造成出木速度是否均匀，时快时慢的情况。这个时候需要我们旋紧调直轮。4、测速轮

可能有断齿，如果断齿不厉害可以简单修复，但是如果很厉害只能更换测速轮。5、编码器与连接软管松动。这个时候重新安装，将其旋紧即可，或者更换。只要木片机经过合理地调整，加上能及时将刀片磨得锋利一些。正常情况下，切出来的木料长短都差不多。在使用该机器时，要正确操作，一旦出现类似的问题，我们应该首先检查是否是该机器的出现了故障，一定要认真检查该机器的部件，可能是该部件出现老化、磨损或者松动造成的问题。

任何设备在使用的时间久了以后，它的表面和内部都会有一些灰尘、油污等污垢的产生，比如木片机。但是如果只清洗表面，而忽略它的内部尤其是配件的话，长期下来就会对该设备产生一定的损坏，影响到其使用效率。所有，清洗的时候一定要整体进行。那么，该设备配件的清洗方法是什么呢？1、擦洗：将木片机的配件放入装有柴油、煤油或其它清洗液的容器中，用棉纱擦洗或用毛刷刷洗，这种方法操作简便、设备简单，适用于单件小批小型零件。2、振动清洗：将待清洗的配件放在振动清洗机的清洗篮或清洗架上，并浸没在清洗液中，通过清洗机产生振动模拟人工漂涮动作和清洗液的化学作用去除油污。3、煮洗：将配置好的溶液和被清洗的配件一起放入用钢板焊制尺寸适当的清洗池中，用池下炉灶将其加温至80-90，煮洗3-5分钟就行。4、超声清洗：靠清洗剂的化学作用与引入清洗液中的超声波振荡共同作用来达到去除油污的目的。5、将具有一定压力和温度的清洗液喷射到零件表面以清理油污，使用喷洗的方法清洗效果好，生产效率高，适于清洗形状不太复杂、表面有严重油垢的零件。定期清洗木片机的配件是至关重要的，毕竟任何一个配件出现问题都会对该设备的工作造成影响。在清洗配件的时候。乾通机械，善于求新，常于立信。

鼓式削片机由机体、刀辊、上下喂料辊、输送带、液压系统等部分组成。机体采用钢板焊接而成，是整台机器的支承基础。刀辊上安装飞刀，用专业的飞刀螺栓，通过压力块，把飞刀固定在刀辊上。根据被切削原料不同的厚度，上喂料辊总成可以借助液压系统在相应范围内上下浮动。切削下来的合格片料通过筛网孔落下，由底部排出，大的片料将在机内进行切削。鼓式削片机切削的主要原料是小径木、木材采伐、加工剩余物（如枝丫、枝条、板皮、板条、圆木芯、废单板、废旧木材等），也可用来切削非木质原料（如甘蔗、芦苇、毛竹等）。原料经切削后，成为相应规格的小木片，作为刨花板、中密度板、纤维板等各造纸行产原料，亦可作燃料之用。适用范围广，原料多样化，切削木片质量好，安全可靠，且操作简单方便，生产效率高。乾通机械，让专业来见证奇迹，让品质来检测质量，让服务来改变销量。山东盘式大块机

乾通机械，稳步前进。移动式大块机价格

木片机是生产优良木片的设备，目前已被经常使用，并经常用于加工木材和生产木片。它的款式和型号有很多种，可以根据用户要求进行设计，但无论是什么样的设计，都需要遵循以下设计原则：1、木片机应该能够连续工作。2、结构和尺寸需要满足工艺流程的要求。3、在设计中，应节约原材料，减轻产品重量，尽可能使用替代材料。4、应配备调整不同加工程度的装置，需要配备简单有效的保险和安全装置。5、确保磨损零件的更换迅速方便，尽可能减少木片机的磨损，所有更换零件和部件的形状应易于制造和组装。同时，应考虑便于运输和维修，以满足牢固和易于操作的要求。根据上文对木片机的设计原则介绍，我们了解到上述原则需要严格遵守，不仅要

满足用户的要求，而且要尽可能的实用，方便安装、使用和维护。采用上述方法设计的设备质量会比较好。移动式大块机价格

邹平乾通机械制造有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在山东省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来邹平乾通机械供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！